

### DESCRIPCIÓN

Priocrete EPHF es un concreto epóxico cementicio funcional base agua de tres componentes, aplicado entre 1/4" - 3/8" de espesor, diseñado para soportar choques térmicos e impactos. Provee alta resistencia a la abrasión y buena resistencia química contra ácidos orgánicos y detergentes.

### PRESENTACIÓN

Un kit de Priocrete EPHF está compuesto por un contenedor con 1.5 litros (0.4 galón) de Parte A, un contenedor con 2.4 litros (0.65 galón) de Parte B y un saco de 40.5 Lbs de Parte C.

### MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar. Los materiales deben mantenerse entre 18 y 24 °C (65-75 °F) durante **24 horas** previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de seis meses para las Partes A y B, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

### PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C)	Parte A: 309 (154)
Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278)	Parte B: 219 (104) Parte C: - (-)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369)	Parte A: 100 Parte B: 50 Parte C: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475)	Parte A: 9.6 (1.15) Parte B: 8.9 (1.07) Parte C: 14.1 (1.69) Mezcla: 15.9 (1.91)
Viscosidad, cps (ASTM D2196)	Parte A: 1500 - 2000 Parte B: 100 - 120
Vida de almacenaje	6 meses
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960)	Mezcla A+B+C 0 (0)

### PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Resistencia a compresión (ASTM C579)	4,800 psi
Resistencia a tensión (ASTM C307)	800 psi
Resistencia a flexión (ASTM C580)	2,500 psi
Módulo de elasticidad (ASTM C580)	6.0 X 10 <sup>5</sup> psi
Adhesión al concreto (ASTM D4541)	El concreto falla antes de perder la adhesión
Resistencia al impacto (ASTM D4226)	>160 in/lb
Absorción de agua (ASTM C413)	<0.1%

Coefficiente de fricción (ASTM D2047).. >0.65  
 Coeficiente de expansión térmica lineal (ASTM C531)..... 1.7 x 10<sup>-5</sup> in/in/°F

### RESISTENCIA QUÍMICA

		DÍA 1	DÍA 7
Ácido inorgánicos.....	10% Ácido hidroclicórico	B	B
	30% Ácido hidroclicórico	B	B
	10% Ácido nítrico	B	B
	50% Ácido fosfórico	B	B
	37% Ácido sulfúrico	B	R
Ácidos orgánicos.....	10% Ácido acético	B	B
	10% Ácido cítrico	B	B
	Ácido oleico	E	E
Alcalinos.....	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio	E	E
Solventes (alcoholes).....	Glicol de etileno (anticongelante)	B	B
	Alcohol isopropílico	B	B
	Metanol	P	P
	d-Limonene	E	E
Solventes (alifáticos).....	Combustible de Jet-JP 4	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcohol mineral	E	E
	Xileno	E	E
Solventes (aromáticos).....	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (cetonas y ester).....	Metil etil cetona	B	B
	Acetato de propilenglicol metil éter (PMA)	B	B
Miscelánea de químicos.....	20% Nitrato de amonio	E	E
	Líquido de frenos	E	E
	Blanqueador	E	E
	Aceite de motor (SAE30)	E	E
	Skydrol ® 500 B	E	E
	Skydrol ® LD4	E	E
	20% Cloruro de sodio	E	E
	1% Jabón Tide ® de lavandería	E	E
	10% Fosfato trisódico	E	E

#### LEYENDA:

E: Excelente (Sin efecto adverso)  
 B: Buena (Efecto adverso limitado)  
 R: Regular (Efecto adverso limitado)  
 P: Pobre (Resultados insatisfactorios)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Verifique el concreto

El concreto debe estar estructuralmente íntegro, limpio, seco y por encima de los 15°C para asegurar una instalación exitosa. El concreto debe de tener, por lo menos, 28 días de edad y debe estar libre de cualquier membrana de curado, pintura u otro sellador.



# PRIOCRETE EPHF

## Boletín del Producto

Remueva cualquier membrana de curado o sello existente, ya sea por medios químicos o por medios mecánicos, antes de aplicar este producto.

### Verifique la humedad

Las lecturas deben estar por **debajo** de **3.0 lbs/24 hr/1,000 ft<sup>2</sup>** en la prueba del cloruro de calcio.

### Verifique las condiciones ambientales

El suelo y el material deben de estar a una temperatura entre 15°C (60°F) y 28°C (82°F). La humedad relativa debe ser menor al 80%. **NO aplique a menos que la temperatura del piso se encuentre cinco grados por encima del Punto de Rocío (Dew Point).**

## LIMITACIONES

Priocrete EPHF sólo debe ser instalado o reparado únicamente por personal calificado.

Este producto se amarillará con el tiempo, dada su baja resistencia contra la luz UV.

No está diseñado para uso exterior, inmersión o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.

Antes de usar el producto, consulte el desempeño esperado en ambientes químicos específicos en nuestra Guía de Resistencia Química.

No diluya. La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto.

## EQUIPO

- Ropa protectora
- Cortadora de juntas
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Mezcladora para mortero
- Llana de acero inoxidable
- Rodillo de pelo corto de 1/4"
- Portarodillo
- Agua limpia
- Zapatos de picos

## PREPARACIÓN

Remueva la grasa, cera, lechada, compuestos de curado, endurecedores de concreto solubles en agua y otros contaminantes superficiales, restregando o lavando con detergentes, antes del proceso de granallado (shot blast).

*Granallado con perdigones de acero (Shot blast):* Utilice granalla grado S-330. Recupere la granalla con una escoba magnética y aspire para remover el polvo. Evite el granallado excesivo. El sobre granallado dará como resultado un rendimiento menor del primario y/o de los acabados subsecuentes.

### Cortes de Anclaje

Para obtener una correcta distribución de esfuerzos mecánicos y térmicos, es necesario realizar cortes de anclaje en todos los bordes, el perímetro, alrededor de trincheras y en las coladeras.

## PRIMARIO – PRIOPOXY CL ó PRIOPOXY DP

Se recomienda aplicar un primario antes de la aplicación del Priocrete EPHF, con la finalidad de sellar el concreto y evitar la formación de burbujas en el sistema.

Utilice cualquiera de nuestros primarios especialmente diseñados para este propósito: Priopoxy CL ó Priopoxy DP. Consulte el Boletín del Producto para obtener mayor información acerca de la descripción, propiedades mecánicas y procedimiento de aplicación de ambos productos.

## CONCRETO POLIMÉRICO – PRIOCRETE EPHF

### Rendimiento

El rendimiento del material dependerá del espesor del recubrimiento y variará de acuerdo al perfil del sustrato. El rendimiento teórico de un kit de producto es:

Espesor	Rendimiento	Rendimiento
1/4"	20 ft <sup>2</sup>	1.86 m <sup>2</sup>

### Mezclado

Es importante recordar que este material tiene un tiempo de trabajo limitado. Razón por la cual, es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado. El procedimiento de mezclado recomendado es:

1.- Mezcle **0.4 gal Parte A con 0.65 gal Parte B en volumen**. Mezcle sólo el material que pueda ser aplicado en 15 minutos a 24°C. **La alta temperatura acelerará el curado y reducirá el tiempo de trabajo**. Consulte la siguiente tabla para determinar el tiempo de trabajo a varias temperaturas:

	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C
Priocrete EPHF	20	18	16	15	12

2.- Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador tipo Jiffy por 1 a 2 minutos. No incorpore aire a la mezcla. El no realizar este paso de manera correcta puede ocasionar zonas débiles o parcialmente curadas en el recubrimiento, disminuyendo las propiedades del sistema.

3.- Vierta la mezcla de resinas dentro de la mezcladora para mortero y agregue **40.5 Lb de Parte C**. Mezcle durante 1 minuto más.

### Aplicación

El procedimiento de aplicación recomendado es:

1.- Vierta el material mezclado, en forma de listón, al final de la sección que está recubriendo. Este material no debe dejarse en el recipiente, ya que se reduce la vida de trabajo del producto.

2.- Utilice llanas de mano para distribuir la mezcla uniformemente, al espesor deseado.

3.- Un trabajador puede pasar a través de la línea de inicio, emparejando el material utilizando un rodillo de **1/4" humedecido con agua limpia**. El uso de zapatos de picos le permitirá moverse libremente sobre el piso mojado.

4.- Siga este procedimiento hasta que la sección se termine.

### Tiempo de Curado

La temperatura del sustrato determinará el tiempo de curado del



# PRIOCRETE EPHF

## Boletín del Producto

recubrimiento aplicado. Consulte la siguiente tabla para mayor información:

Temperatura (°C)	Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Tráfico Pesado
25	8 hrs	10-12 hrs	48 hrs

La temperatura ambiente y la temperatura del sustrato pueden ser diferentes. La temperatura del sustrato debe monitorearse y mantenerse por encima de los 15°C (60°F) durante la aplicación y curado. Las propiedades máximas del recubrimiento tardan 7 días en desarrollarse.

### PRECAUCIONES

**ADVERTENCIA ! UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA.** Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MÉDICO.

**NO SE INGERIA! NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS! ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

**GARANTÍA LIMITADA.-** Esta garantía aplica sólo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el período de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; **PRICOAT** se compromete a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: **PRICOAT** no será responsable en ninguna circunstancia por:

- Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.
- Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.
- Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que no sea un defecto de fábrica inherente.
- Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.
- Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de solvente).
- Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal.

Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

Revisión: 02 AGO 2012

**Asistencia.-**Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

